

Demac-Lenke



PROJEKTIDEE

Im Maturaprojekt haben wir die Produktion der EVO 4.0 Schneekanonen optimiert. Zudem entwickelten wir neue, effizientere Verpackungslösungen für alle Schneilanzen. Ergänzend planten wir ein Konzept zur Lagererweiterung inklusive Einsatz eines automatisierten Staplersystems, das die Einlagerung selbstständig übernimmt und die Abläufe effizienter gestaltet.



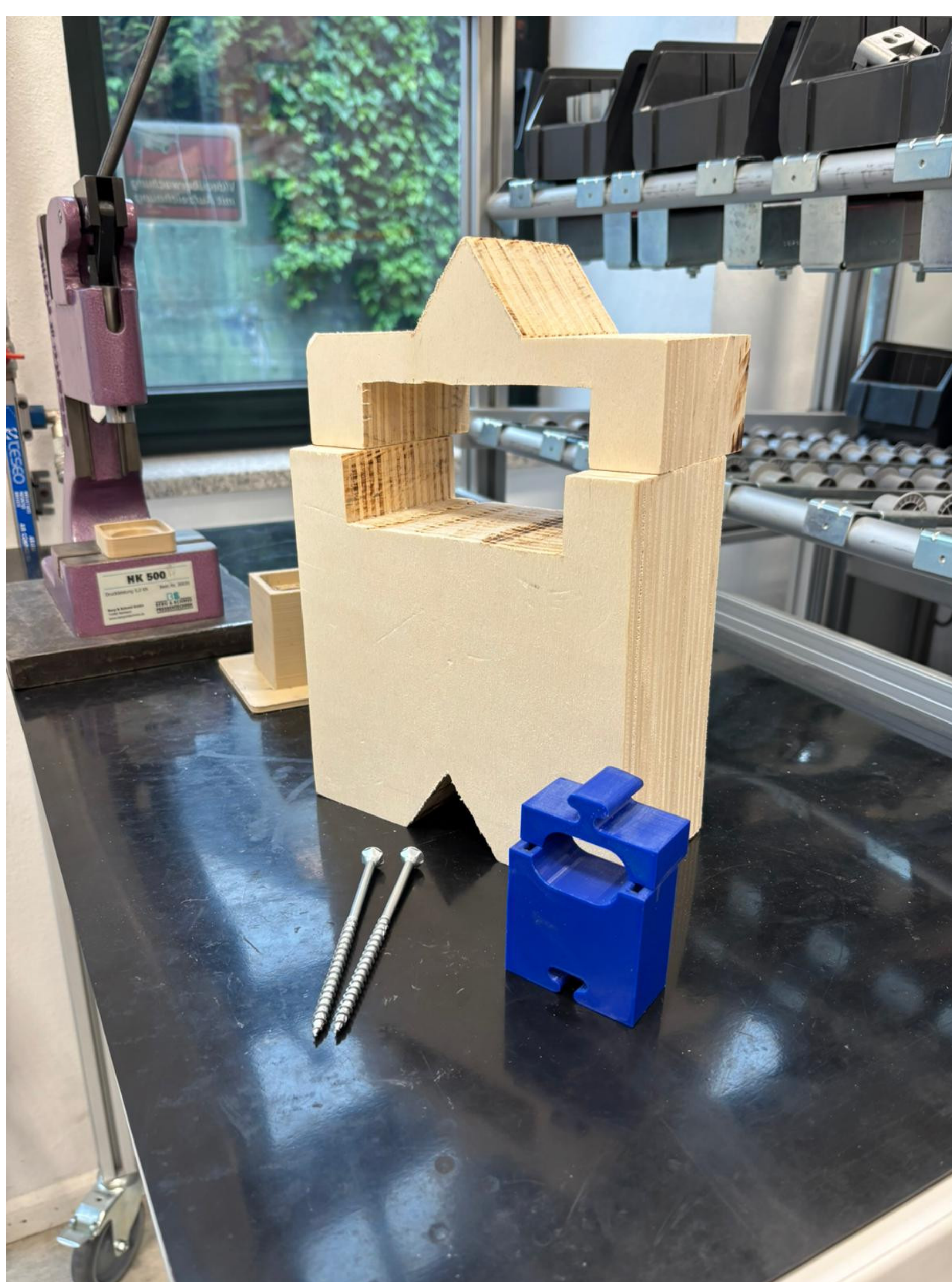
FUNKTIONSWEISE

- Analyse der bestehenden Produktion
- Optimierung der EVO 4.0 Schneekanonen-Fertigung
- Entwicklung neuer Verpackungen für Schneilanzen
- Verbesserung von Schutz, Handling und Platzbedarf
- Planung der Lagererweiterung
- Integration eines automatisierten Staplers
- Automatische Einlagerung und Transport
- Steigerung von Effizienz und Prozessfluss

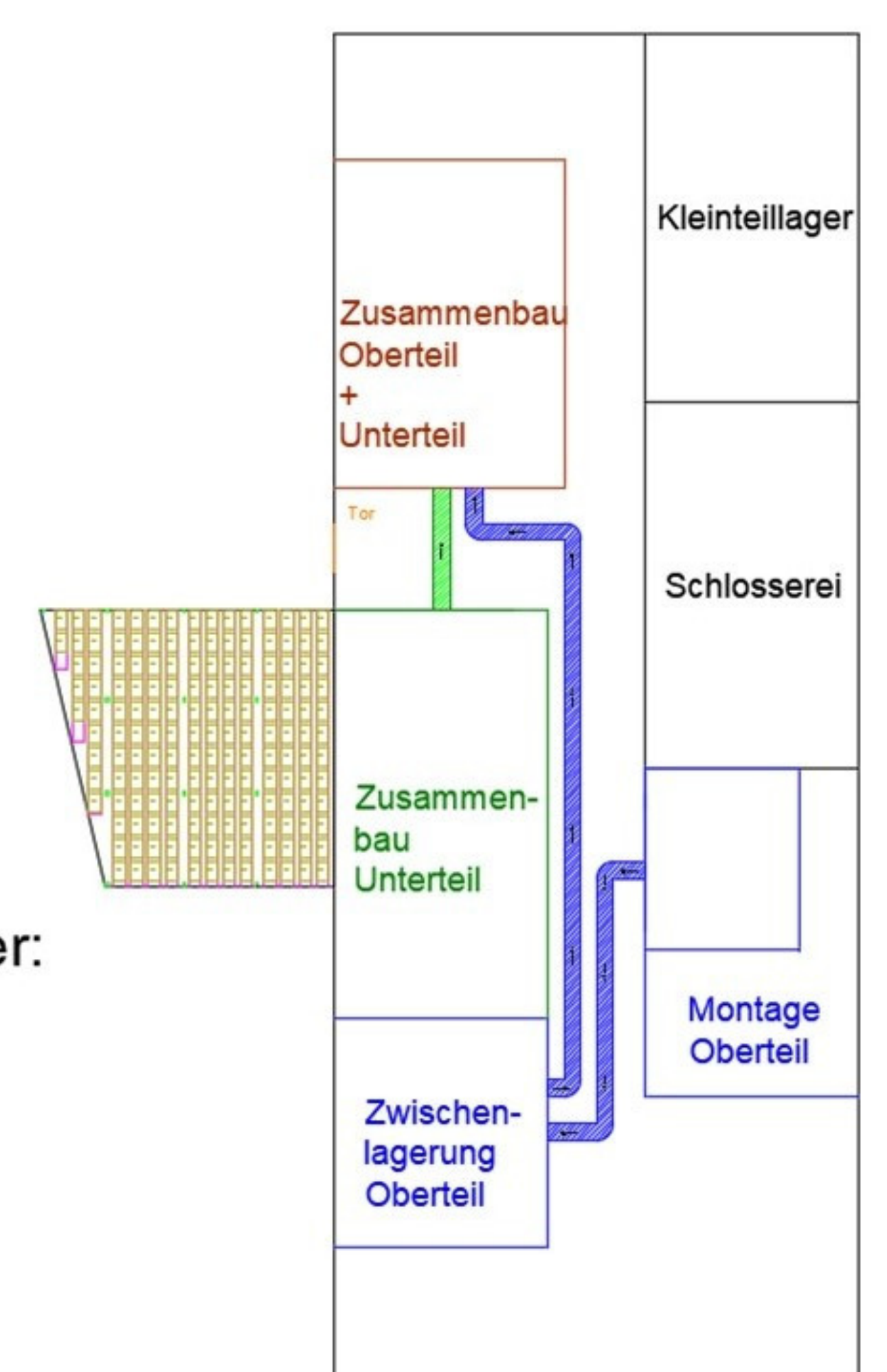


DATEN UND FAKTEN

- Taktzeit-Reduktion: Senkung von 118,3 auf 65,5 Min. (ca. -45 %)
- Produktionssteigerung: Output-Erhöhung von 20 auf 36 Stück/Woche (+80 %)
- Line Balancing: Harmonisierung der Arbeitslast auf alle Mitarbeiter zur Beseitigung des Engpasses
- Prozess-Synchronisation: Eliminierung von Mengenunterschieden zwischen Ober- und Unterteilen (Differenz auf 0)
- Effizienz: Erhöhung des Durchsatzes bei gleichbleibender Mitarbeiteranzahl



Bodenlager:
160
Paletten



Projektteam:
Dennis Demetz
Daniel Damiani
David Mengon



max valier
TFO BOZEN